



# EN 1090 Schweißzertifikat

**Zertifikats-Nr.: I2015Q10218**

<b>Hersteller</b>	<b>Gemac Lagertechnik + Trennwand GmbH Hannoversche Str. 20 31675 Bückeburg Deutschland</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Ausführungs-klasse</b>	Bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</b>	<b>135 – MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode</b>
<b>Grundwerkstoff(e) Festigkeitsklasse / technische Spezifikation</b>	<b>S235 bis S355</b>
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	<b>Michael Wächter, IIW (Internationaler SFM) geb: 17.09.1968</b>
<b>Vertreter</b>	-
<b>Bestätigung</b>	Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2015Q10218 zur WPK nach EN 1090-1.  Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Zertifizierungsstelle</b>	<b>IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Notified Body NB-Nr. 2458 Alexander-von-Humboldt-Straße 19 73529 Schwäbisch Gmünd</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>09.03.2017</b>
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>Oktober 2020</b>
<b>gültig bis</b>	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 26.01.2018

Stv. Leiter der Zertifizierungsstelle  
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für  
Oberflächentechnik  
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle  
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065  
akkreditierte Zertifizierungsstelle.\*