



Institut für  
Oberflächentechnik  
GmbH

# EN 1090 Schweißzertifikat

**Zertifikats-Nr.: I2015Q10218-A1**

<b>Hersteller</b>	<b>Gemac Lagertechnik + Trennwand GmbH Hannoversche Straße 20 31675 Bückeburg Deutschland</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>DIN EN 1090-2:2018-09</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>Bis EXC2 nach DIN EN 1090-2:2018-09</b>
<b>Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</b>	<b>135 – MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode</b>
<b>Grundwerkstoff(e) Festigkeitsklasse / technische Spezifikation</b>	<b>S235 bis S355 nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4</b>
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	<b>Michael Wächter, IIW (Internationaler Schweißfachmann)</b>
<b>Bestätigung</b>	<b>Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2014Q6803 zur WPK nach DIN EN 1090-1.  Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.</b>

**Zertifizierungsstelle** **IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH  
Notified Body NB-Nr. 2458  
Alexander-von-Humboldt-Straße 19  
73529 Schwäbisch Gmünd**

**Gültigkeitsbeginn** **22.12.2023**

**gültig bis** Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 22.12.2023

  
\_\_\_\_\_  
Leitung der Zertifizierungsstelle  
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für  
Oberflächentechnik  
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle  
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065  
akkreditierte Zertifizierungsstelle.\*